

# MC-Flex 450 SP

Selante tixotrópico bicomponente à base de poliuretano modificado

## Descrição

Selante flexível bicomponente à base de poliuretano, de consistência tixotrópica, utilizado para selamento de juntas de movimentação em ambientes ou locais que requerem proteção contra agentes agressivos

## Áreas de Aplicação

- Selamento elástico de juntas de pontes, obras civis e obras hidráulicas
- Juntas de movimentação em estações de tratamento de efluentes e câmaras de separação de óleo
- Selamento de juntas em pisos industriais, garagens de estacionamento e preenchimento elástico de juntas de tubulações

## Vantagens

- Bicomponente, base de poliuretano carbomodificado
- Boa resistência química, especialmente contra óleos e combustíveis
- Tixotrópico, pode ser aplicado por pistola manual ou pneumática
- Fator de acomodação elástica total de 20 %

## Dados técnicos

Característica	Valor *	Observações
Proporção de mistura	100 : 8,5	em peso
Densidade	1,4 g/cm <sup>3</sup>	
Consistência	pastosa	23 °C e 50 % de umidade relativa
Tempo de aplicação	70 minutos	23 °C e 50 % de umidade relativa
Tempo de cura	24 horas	tráfego
	3 dias	resistência mecânica
	7 dias	resistência química total
Dureza Shore A	25	
Fator de acomodação	20 %	em relação à largura original da junta
Tensão de ruptura	0,44 N/mm <sup>2</sup>	EN 28.340, 100%, à 20 °C
Alongamento na ruptura	> 350 %	DIN EN 28.340
Fator de retorno	> 70 %	DIN EN 27.389
Tixotropia	< 2 mm	DIN EN 27.390
Condições para aplicação	≥ 5°C; ≤ 40°C	temperatura do ar, material e substrato
	≤ 85 %	umidade relativa

## Dados do Produto

Tipo de produto	Selante de poliuretano carbomodificado
Agente de limpeza	Solvente (Thinner)
Estado	Pastoso
Cor	Preta
Armazenagem	Armazenar em local seco, coberto, arejado e com temperatura inferior a 40 °C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas
Embalagens	Lata de 2,5 litros
Descarte	Para a preservação do meio ambiente, favor esvaziar completamente as embalagens

## Método de Aplicação

### Preparação da superfície

As bordas das juntas devem estar limpas, secas e livres de óleos, gorduras e outros agentes contaminantes. A superfície deve estar suficientemente sólida. Partes soltas como restos de argamassas, grautes, etc. devem ser removidas mecanicamente com o uso de escovas de aço, discos de desbaste e ar comprimido. Substratos não absorventes devem ser limpos com o uso de solvente.

**MC-Flex 450 SP** possui boa aderência sobre superfícies plásticas ou pintadas mesmo sem o uso de primer. Testes de arrancamento devem ser executados antes da aplicação.

**MC-Flex 450 SP** possui uma boa aderência à maioria dos substratos, porém, em substratos muito porosos pode ser necessária imprimação. Favor consultar o departamento técnico MC Bauchemie.

Antes da aplicação do **MC-Flex 450 SP**, deve ser introduzido em todas as juntas um limitador da profundidade do selante, que pode ser um cordão de poliestireno ou poliuretano expandido flexível. Caso não seja possível aplicar um material limitador de profundidade, deve-se evitar a aderência do **MC-Flex 450 SP** com o fundo da junta, utilizando-se para tanto a aplicação de uma fita adesiva no fundo da junta.

Para juntas de movimentação de revestimentos de pisos e barreiras rígidas, adotar um fator de forma de 1 : 1 até 1 : 0,7 (largura : profundidade) sendo que a profundidade mínima de selante é de 10mm.

### Mistura

A base e o endurecedor devem ser misturados completamente e homogeneamente. Somente será permitida a mistura mecânica com uma furadeira manual (200 – 400 rpm) com haste especial. Recomendamos verter a mistura em um novo vasilhame para evitar erros de mistura.

### Aplicação

MC-Flex 450 SP pode ser aplicado com espátulas, desempenadeiras ou com pistola manual universal ou com pistola pneumática, sendo necessária uma pressão de ar mínima de 4 a 6 bar. O selamento deve ser aplicado continuamente e evitar a formação de vazios e bolhas. O tempo de aplicação (23 °C e 50 % de umidade relativa) é de aproximadamente 70 minutos. Material em processo de cura não deve ser aproveitado. O alisamento pode ser feito somente com produtos não formadores de filmes.

### Recomendações Importantes

Recomenda-se o uso de fita adesiva ao longo das bordas da junta para garantir um serviço limpo. Remova a fita adesiva imediatamente após o alisamento.

Altas temperaturas, incidência direta de sol e umidade relativa alta diminuem o tempo de secagem ao toque.

Antes de usar **MC-Flex 450 SP** diretamente sobre mármore ou pedras naturais, favor consultar o departamento técnico da MC-Bauchemie.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Todo Pedido de Compra ou Proposta Comercial deste Produto estão sujeitos cláusulas e condições previstas nas Condições Gerais de Venda e Entrega da MC-Bauchemie publicadas no site <https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#politica-de-gestao-integrada>.

Edição 01/2020. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser publicada em substituição a esta.